

## **Lista de verificación**

1. Registrar datos de referencia del desempeño original del sistema. \_\_\_\_\_
2. Recuperar la carga del refrigerante, empleando el equipo de recuperación apropiado. \_\_\_\_\_
3. Registrar la cantidad de refrigerante recuperado. \_\_\_\_\_
4. Elegir el lubricante del compresor. Consultar los datos del fabricante del compresor para verificar que el grado sintético y peso sean adecuados para usar con R-407C / R-422D. \_\_\_\_\_
5. R-422D Uso de aceite POE. Mejorar el retorno de aceite, de ser requerido \_\_\_\_\_
6. R-407C requiere cuando menos el 15% de aceite POE. \_\_\_\_\_
7. De ser necesario, drenar el lubricante existente de los compresores, separadores y depósitos de aceite \_\_\_\_\_
8. Medir la cantidad (volumen) de lubricante retirado \_\_\_\_\_
9. Recargar el sistema con lubricante de Poliolester. Use la misma cantidad (volumen) a la que fue retirada. \_\_\_\_\_
10. Evaluar los dispositivos de expansión; consultar las recomendaciones de los fabricantes de válvulas. Por lo general, no se requiere cambiar. \_\_\_\_\_